

Załącznik Nr 3

Formularz cenowy do ubezpieczenia majątku PKS w Szczecinku Sp. z o.o.

okres ubezpieczenia od 01.01.2015r. do 31.12.2015r

ubezpieczenie:	koszt ubezpieczenia [składka roczna w złotych]
1. Ubezpieczenie pojazdów - zgodnie z załącznikiem Nr 1	
2. Ubezpieczenie majątku innego niż pojazdy - zgodnie z załącznikiem Nr 2	
suma	