

**Formularz cenowy do ubezpieczenia majątku PKS w Szczecinku Sp. z o.o. w restrukturyzacji**  
okres ubezpieczenia od 01.01.2019 r. do 31.12.2019 r.

ubezpieczenie:	koszt ubezpieczenia [ składka roczna w złotych]
1. Ubezpieczenie pojazdów - zgodnie z Załącznikiem nr 2	
2. Ubezpieczenie majątku innego niż pojazdy - zgodnie z Załącznikiem nr 3	
suma	